

Rámcový přehled učiva kurzu Klasické soustružení – intenzivní kvalifikační kurz:

Standardní délka kurzu je pět dní. Výuka probíhá na učebně a dílně, vybavené příslušnou technikou ke kurzu, případně na dalších místech po dohodě s účastníky kurzu. A to v době od 9:00 do 16.00. Optimální počet posluchačů v kurzu **jsou čtyři účastníci**, v případě menšího počtu uchazečů než tři bude kurz časově upraven. Součástí kurzu jsou výukové materiály.

Cílem kurzu je naučit základy technologie obrábění na soustruhu včetně technologických postupů. A to především prakticky na soustruhu. Naučit se volit řezné podmínky pro obrábění, správně upevnit obrobek a nástroj do stroje, a dodržovat bezpečnost práce při obrábění.

Doporučeným předpokladem k úspěšnému zvládnutí tohoto kurzu je alespoň základní znalost z oblasti strojírenství, minimální zkušenosti z praxe a základní povědomí o technice strojírenské výroby včetně měření.

Součástí kurzu je státní kvalifikační zkouška Soustružník kovů – 23-022-E

Kurz je určen pracovníkům ve strojírenských společnostech, kovovýrobách, drobné údržbě, údržbářských a správcovských společnostech, a všude tam, kde pro svoji práci potřebují číst a pracovat podle technických výkresů a náčrtů.

Kurs je rozdělen do bloků s následujícím přehledem probírané látky:

- **Základní popis a úvod do soustružení**
- **Čtení a kotování technických výkresů**
- **Měření**
- **Výuka základů práce na soustruhu**
- **PRAXE na soustruhu**
 - Příprava modelu – technický náčrt / výkres
 - Volba typu stroje, nastavení řezných podmínek,
 - Vlastní soustružení navržené součásti
- **Závěrečná rozprava, otázky a odpovědi a příprava na zkoušku**
 - Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek
 - Orientace v normách a v technických podkladech pro provádění obráběcích operací
 - Postup práce a technologických podmínek soustružení, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů
 - Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu
 - Obsluha soustruhů a vyvrtávaček
 - Ošetřování a údržba soustruhů a vyvrtávaček
 - Určování výchozích technologických základů polotovarů před jejich obráběním
 - Ruční ostření jednobřitých nástrojů z RO a SK

Tato osnova obsahuje rámcový přehled učiva kurzu. Neobsahuje podrobné položky základního charakteru, které se samozřejmě probírají také. Rozsah a podrobnost probírané látky budou upraveny dle schopností účastníků kurzu. Na přání účastníků kurzu jsme schopni celou osnovu upravit a kurz přizpůsobit jejich konkrétním potřebám.