

Rámcový přehled učiva kurzu beztržskové obrábění:

Standardní délka kurzu je jeden den. Kurz může být na požádání přizpůsoben do 2 – 3 dnů v závislosti na množství praktických cvičení a rozsahu probírané látky. Výuka probíhá na učebně, vybavené příslušnou technikou ke kurzu, případně na dalších místech po dohodě s účastníky kurzu. A to v době od 9.00 do 16.00. Optimální počet posluchačů v kurzu je pět až deset, v případě menšího počtu uchazečů než čtyři bude kurz časově upraven. Součástí kurzu jsou výukové materiály

Cílem kurzu je naučit základy technologie beztržského obrábění. Naučit se zvolit optimální typ a způsob obrábění. Správně upevnit obrobek a nástroj do stroje. Dodržovat bezpečnost práce při obrábění.

Doporučeným předpokladem k úspěšnému zvládnutí tohoto kurzu je alespoň základní znalost z oblasti strojírenství, minimální zkušenosti z praxe a základní povědomí o technice strojírenské výroby včetně měření a technické dokumentace.

Kurz je určen pracovníkům ve strojírenských společnostech, kovovýrobách, drobné údržbě, údržbářských a správcovských společnostech, a všude tam, kde pro svoji práci potřebují číst a pracovat podle technických výkresů a náčrtů.

Kurs je rozdělen do bloků s následujícím přehledem probírané látky:

- **Dokončovací metoda obrábění – Honování**
- **Dokončovací metoda obrábění – Superfinišování**
- **Dokončovací metoda obrábění – Lapování**
- **Chemicko-mechanické lapování**
- **Leštění**
- **Válečkování a kuličkování**
- **Protlačování**
- **Nekonvenční metody obrábění (elektroerozivní, chemické, ultrazvukem, laserem, plazmou ...)**
- **Obrábění vodním paprskem a proudem brusiva**
- **Obrábění elektronovým paprskem**
- **Obrábění iontovým paprskem**
- **Závěrečná rozprava, otázky a odpovědi**

Tato osnova obsahuje rámcový přehled učiva kurzu. Neobsahuje podrobné položky základního charakteru, které se samozřejmě probírají také. Rozsah a podrobnost probírané látky budou upraveny dle schopností účastníků kurzu. Na přání účastníků kurzu jsme schopni celou osnovu upravit a kurz přizpůsobit jejich konkrétním potřebám.